

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP-VIỄN THÔNG QUÂN ĐỘI
CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG CẨM PHẢ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: /XMCP-CK

Cẩm Phả, ngày tháng 3 năm 2024

V/v: Báo giá cung cấp dịch vụ cân bằng động, phân tích rung động

Kính gửi:

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá với nội dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

STT	Hạng mục	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	111CR01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
2	111AC01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đo, phân tích toàn bộ các rung động của hộp giảm tốc - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
3	112BC01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
4	122FN06	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
5	122FN07	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
6	132FN01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	

STT	Hạng mục	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
7	132FN02	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
8	141FN01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
9	141FN02	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
10	141FN03	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
11	141FN08	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
12	142FN02	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
13	142FN03	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
14	142FN04	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
15	142FN05	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
16	142FN06	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động.	Lần	1	

STT	Hạng mục	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
		- Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)			
17	142FN07	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
18	142FN08	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
19	142FN09	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
20	142FN10	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
21	142FN11	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
22	142FN12	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
23	142HC01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
24	150FN03	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
25	150FN04	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
26	150FN05	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3.	Lần	1	

STT	Hạng mục	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
		- Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)			
27	141AD01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đo, phân tích toàn bộ các rung động của hộp giảm tốc - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
28	141GB01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đo, phân tích toàn bộ các rung động của hộp giảm tốc - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
29	142PC01	- Thực hiện đo trên tất cả các ổ bi của động cơ cũng như gối đỡ, mỗi ổ bi đo 3 phương. - Đánh giá mức rung theo tiêu chuẩn ISO 10816-3. - Đo, phân tích toàn bộ các rung động của hộp giảm tốc - Đánh giá nguyên nhân gây ra hiện tượng rung động. - Đưa ra phương án khắc phục như: Thay vòng bi, thay cánh quạt, thay gối đỡ... (nếu có)	Lần	1	
30	122FN06	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
31	122FN07	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
32	132FN01	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
33	132FN02	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
34	141FN01	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
35	141FN02	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
36	141FN03	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
37	141FN08	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
38	142FN02	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
39	142FN03	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
40	142FN04	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
41	142FN05	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
42	142FN06	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
43	142FN07	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
44	142FN08	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
45	142FN09	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gối đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	

STT	Hạng mục	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
46	142FN10	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
47	142FN11	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
48	142FN12	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
49	150FN03	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
50	150FN04	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
51	150FN05	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
52	163FN03	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
53	172FN01	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
54	172FN02	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
55	174FN01	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
56	174FN02	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
57	174FN3	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	
58	174FN4	- Cân bằng động cho thiết bị đảm bảo độ rung các gói đỡ quạt $\leq 1,2\text{mm}$.	Lần	1	

- Yêu cầu kỹ thuật: Cán bộ phụ trách thực hiện công việc phải có chứng chỉ phân tích cân bằng rung động Level III trở lên được cung cấp bởi đơn vị có đủ thẩm quyền; Các máy thi công (máy phân tích rung động) phải có hiệu chuẩn, kiểm định và có thời hạn kiểm định được cấp bởi đơn vị thứ 3 có đủ thẩm quyền.
- Tiến độ: 150 ngày (thực hiện công việc trong vòng 15 ngày kể từ ngày yêu cầu triển khai công việc).

2. Điều kiện thanh toán:

Thanh toán bằng chuyển khoản qua Ngân hàng trong vòng 90 ngày kể từ ngày hoàn thiện thủ tục thanh toán.

II. Nội dung đề nghị Nhà thầu Báo giá

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá theo các nội dung như sau:

1. Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Tên công việc	Quy cách/yêu cầu kỹ thuật/Chỉ tiêu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành (nếu có)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(8)	(9)

1								
2								
	Tổng cộng							
	Thuế GTGT							
	Tổng cộng giá trị sau thuế							

2. Điều kiện thanh toán:.....

3. Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

4. Thời gian có hiệu lực của báo giá:

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả trước 14h, ngày 11/03/2024 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Cẩm Thạch, thị xã Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh.
- Phòng Cơ khí.
- ĐT: 02033. 721.996 -868 Fax: 02033. 714.605.
- Liên hệ: Phòng Cơ khí – TP Đặng Văn Dũng : 0967.055.588.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý Công ty.

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu: VT, CK, Hùng01.

**KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC**



Hoàng Quang Thoa